

HOCHLEISTUNGSHYDRAULIKÖL

ANWENDUNGEN

- Konzipiert für den Einsatz in allen Arten von Hydrauliksystemen, die auch unter schwierigsten Bedingungen betrieben werden, wie zum Beispiel Werkzeugmaschinen, Spritzgussmaschinen, Pressen und vielen anderen stationären und mobilen Geräten.
- Wird auch in vielen anderen Anwendungen verwendet, bei denen eine universeller Anti-Verschleiß-Schmierstoff zum Einsatz kommt (niedrig belastete Zahnräder, Gleit- und Rollengetriebe, Lager, Luftkompressoren, Servomotoren und andere hydraulische Steuerungssysteme)
- Geeignet für Anlagen mit Feinfiltersystemen.

SPEZIFIKATIONEN

- AFNOR NF E 48-603 HM, ISO 6743/4 HM, DIN 51524 P2 HLP
- CINCINNATI MILACRON P68, P69, P70
- VICKERS M-2950S, -I-286
- DENISON HF0, HF1, HF2 (T6H20C)
- ZF-TE-ML 07H

EIGENSCHAFTEN

- Hoher Verschleißschutz für maximale Lebensdauer der Hydraulikanlage.
- Hervorragende thermische Stabilität, wodurch Schlamm Bildung auch bei höheren Temperaturen vermieden wird.
- Bemerkenswerte Filtrierbarkeit auch in Gegenwart von Wasser.
- Hervorragender Schutz vor Rost und Korrosion.
- Gute Antischaum- und Luftabweisungseigenschaften.
- Gute Demulgierbarkeit sorgt für eine schnelle Wasserabscheidung

TYPISCHE KENNWERTE	METHODE	EINHEIT	Azolla ZS
ISO VG-Klasse	DIN ISO 3448	-	46
Kinematische Viskosität bei 40°C	ASTM D445	mm ² /s	46
Kinematische Viskosität bei 100°C	ASTM D445	mm ² /s	7,2
Viskositätsindex	ASTM D2270	-	113
Dichte 15°C	ASTM D1298	kg/m ³	858
Pourpoint	ASTM D97	°C	-36
Flammpunkt	ASTM D92	°C	> 230

Bei den in dieser Tabelle angeführten technischen Daten handelt es sich um Mittelwertangaben.

Dieser Schmierstoff beinhaltet keine besonderen Gefahren, wenn er gemäß unseren Empfehlungen und für den vorgesehenen Zweck verwendet wird. Ein Sicherheitsdatenblatt erhalten Sie bei Ihrem lokalen Vertreter oder jederzeit unter sdstotalms.total.com/totalpullwebsite.