Carter SG

Getriebeöl

Synthetisches Getriebeöl

- auf PAG-Basis
- für geschlossene Getriebe
- sehr geringer Reibungskoeffizient
- hohe Energieeffizienz
- exzellente Scherstabilität
- sehr hoher Viskositätsindex
- hervorragendes Oxidationsverhalten

EINSATZGEBIETE

Carter SG ist eine neue Generation von hochformuliertem, synthetischem Getriebeöl für Standard-, Planeten-, Crown- und Schneckengetriebe. Das neue PAG-Grundöl bietet einen hohen EP-Schutz, einen sehr geringen Reibungskoeffizienten und hohe Gleiteigenschaften. Zur Schmierung von Getrieben, die unter erschwerten Bedingungen arbeiten wie hoher Belastung, hohen Temperaturspitzen und korrosiver Atmosphäre. Oxidationsstabilität nach ASTM D2893: <6 %

INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN

ISO 12925-1 CKE
DIN 51517-3 CLP

FREIGABEN

Gebr. Pfeiffer (SG 680)
weitere auf Anfrage

Nod Gbox (SG 680)

ANWENDUNGSVORTEILE

- exzellente Scherstabiliät
- sehr hoher Viskositätsindex
- hohe thermische Stabilität
- redzierte Stillstandzeiten für Wartungsarbeiten
- hervorragender Schutz vor Oxidation und Korrosion
- reduziert die Betriebstemperatur aufgrund geringer Reibung
- verbesserte Energieeffizienz gegenüber mineralölbasierten und PAO-basierten Grundölen, ca. 10 %
- reduziert der Wartungskosten
- verlängerte Lebensdauer der Bauteile

ANWENDUNGSHINWEISE

Carter SG kann nicht mit Grundölen auf Esterbasis, auf Mineralölbasis und synthetischer Hydrocarbonbasis gemischt werden.
Carter SG nimmt mehr Wasser auf als Grundöl auf Mineralöl- oder PAO-Basis.

Carter SG

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	100	150	220	320	460	680	1000
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm²/s	100	150	220	320	460	680	1000
Viskosität bei 100 °C	ASTM D 445	mm²/s	18,2	27,2	39,1	54,6	74,8	109,5	157,5
Viskositätsindex	ASTM D 2270		209	219	231	238	244	260	275
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m³	1078	1083	1093	1101	1110	1109	1109
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	246	240	240	240	238	240	260
Pourpoint	ASTM D 97	°C	- 56	- 35	- 30	- 30	- 30	- 30	- 31
FZG (A/8,3/90)	DIN 51354-2	Stufe	>13	>13	>13	>13	>13	>13	>13
FAG FE8 Roller	DIN 51819-3	mg	< 30	< 30	< 30	< 30	< 30	< 30	< 30
FAG FE8 Käfig	DIN 51819-3	mg	< 50	< 50	< 50	< 50	< 50	< 50	< 50

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.

GEBINDE

Carter SG 100

ARTIKELNUMMER	VPE
199665	208 L
199664	20 L

Carter SG 150

ARTIKELNUMMER	VPE
199507	20 L
199506	208 L

Carter SG 220

ARTIKELNUMMER	VPE
199649	20 L
199648	208 L

Carter SG 320

ARTIKELNUMMER	VPE
199673	20 L
199672	208 L

Carter SG

Carter SG 460

ARTIKELNUMMER	VPE
199636	20 L
199635	208 L

Carter SG 680

ARTIKELNUMMER	VPE
199642	20 L

Carter SG 1000

ARTIKELNUMMER	VPE
171270	20 L
199180	208 L