# CARTER SH

Getriebeöl

**PAO-basiertes Öl für geschlossene Getriebe**

- exzellenter Schutz vor Micropitting
- hoher natürlicher Viskositätsindex
- hohe Scherstabilität
- zinkfrei

## EINSATZGEBIETE

Carter SH wurde für den Betrieb in geschlossenen Industriegetrieben unter extremen Bedingungen entwickelt, um Zahnräder optimal vor Micropitting und Lager vor Fressschäden zu schützen. Ebenso wie bei gerade- und schrägverzahnten Zahnrädern, bei hochbelasteten Wälzlagern und Getriebekupplungen.

## INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN

ISO 6743-6 CKD; ISO 12925-1 CKD;
DIN 51517-3 CLP;
US Steel 224

## FREIGABEN

Flender (SH 150, 220, 320, 460, 680);
FAG (SH 150, 220, 320, 460, 680);
SKF (SH 150, 220, 320, 460, 680);
Arburg (SH 220)
BPEG (SH 320, 460, 680)
CNBM-HCRDI (SH 320)
CNBM-SINOMA (SH 150, 320, 460);
CPM (SH 220)
ZAE Antriebssysteme
Sumitumo Drive Technologies (SH 150, 220, 320, 460)
Renk (SH 460)
Rollstar (SH 320)

## ANWENDUNGSVORTEILE

- exzellenter Schutz vor Micropitting bei hohen und niedrigen Temperaturen (GFT-Klasse: hoch)
- optimaler Schutz bei hoher Belastung
- sehr hoher natürlicher und damit scherstabiler Viskositätsindex
- sehr tiefer Pourpoint für die Betriebsbereitschaft auch bei sehr niedrigen Temperaturen
- sehr guter Schutz gegen Oxidation für den Betrieb bei hohen Temperaturen und zur Standzeitverlängerung um den Faktor 2 bis 4
- verträglich mit Dichtungswerkstoffen und Buntmetallen

## ANWENDUNGSHINWEISE

Der Schmierstoff ist nicht kompatibel mit Polyglykolgrundöl (PAG)

# CARTER SH

## EIGENSCHAFTEN*

| Typische Kennwerte | Methode | Einheit | 68 | 100 | 150 | 220 | 320 | 460 | 680 | 1000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Viskosität bei 40 °C | ASTM D 445 | mm²/s | 68 | 100 | 150 | 220 | 314 | 455 | 677 | 998 |
| Viskosität bei 100 °C | ASTM D 445 | mm²/s | 11,5 | 15,3 | 19,4 | 26,2 | 34,6 | 47 | 64 | 86 |
| Viskositätsindex | ASTM D 2270 | | 154 | 153 | 150 | 152 | 155 | 160 | 165 | 169 |
| Dichte bei 15 °C | ASTM D 1298 | kg/m³ | 850 | 853 | 857 | 860 | 862 | 863 | 865 | 870 |
| Flammpunkt | ASTM D 92 | °C | 242 | 255 | 235 | 242 | 242 | 248 | 250 | 229 |
| Pourpoint | ASTM D 97 | °C | - 48 | - 45 | - 45 | - 45 | - 42 | - 40 | - 39 | - 28 |
| FZG (A/8,3/90) | DIN 51354-2 | Stufe | > 12 | > 12 | > 13 | > 13 | > 13 | > 13 | > 13 | > 13 |
| Graufleckentest (GT C/8,3/90) | FVA 54/7 | SKS | - | - | - | > 10 | > 10 | > 10 | > 10 | > 10 |
| Graufleckentest (GT C/8,3/90) | FVA 54/7 | Klasse | - | - | - | hoch | hoch | hoch | hoch | hoch |

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.

## GEBINDE

CARTER SH 68

| ARTIKELNUMMER | VPE |
|---|---|
| 215723 | 20 L |

CARTER SH 100

| ARTIKELNUMMER | VPE |
|---|---|
| 215721 | 20 L |
| 215722 | 208 L |

CARTER SH 150

| ARTIKELNUMMER | VPE |
|---|---|
| 112537 | 20 L |
| 112461 | 208 L |

CARTER SH 220

| ARTIKELNUMMER | VPE |
|---|---|
| 112718 | 20 L |
| 112462 | 208 L |

# CARTER SH

CARTER SH 320

| ARTIKELNUMMER | VPE |
|---|---|
| 112539 | 20 L |
| 112538 | 208 L |
| 175069 | 1000 L |

CARTER SH 460

| ARTIKELNUMMER | VPE |
|---|---|
| 112550 | 20 L |
| 120616 | 208 L |

CARTER SH 680

| ARTIKELNUMMER | VPE |
|---|---|
| 112551 | 20 L |
| 156216 | 208 L |

CARTER SH 1000

| ARTIKELNUMMER | VPE |
|---|---|
| 112552 | 20 L |