DYNATRANS ACX



Baumaschinen

Spezialgetriebeöl für Baumaschinen

- mineralisch
- besonders geeignet für Hydraulikanlagen, Schaltgetriebe und Achsen mit Ölbadbremsen

EINSATZGEBIETE

Einbereichsöl für Hydraulikanlagen, Lastschaltgetriebe, Achsen und Endantriebe.
Empfohlen als Schmierstoff für Mining-, Erdbau- und schwere Baumaschinen bei Umgebungstemperaturen von -20°C bis +50°C:
SAE 10W als Schmierstoff im Hydrauliksystem
SAE 30 als Schmierstoff in Lastschaltgetrieben
SAE 50 als Schmierstoff in Achsen und Endantrieben

INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN

API GL-4

FREIGABEN

ZF TE-ML 03C, 07F

TOTAL EMPFIEHLT DEN EINSATZ BEI

Caterpillar TO-4
Caterpillar HYDO Advanced
Komatsu Clutch Test
Allison TES 439
ZF TE-ML 05F, 07D

auch einsetzbar in Getrieben von:
DANA, EATON-FULLER, ROCKWELL, JCB ...

ANWENDUNGSVORTEILE

- ausgezeichnete Verschleiß- und Korrosionsschutzeigenschaften
- sehr gute Elastomerverträglichkeit, das Produkt greift weder Schläuche noch Dichtungen an
- SAE 10W verfügt über eine sehr schnelle Sauerstoffabscheidung und sehr gute Filtrierbarkeit
- SAE 10W beugt Kavitation bei Hydraulikpumpen vor
- adaptierte Reibwerte, die Reibwerteigenschaften wurden an die speziellen Erfordernisse von CAT und KOMATSU angepasst
- hohe Scherstabilität und Oxidationsbeständigkeit bei hohen Temperaturen ermöglichen verlängerte Ölwechselintervalle
- sehr gutes Emulgiervermögen bei Kondenswasserbildung
- sehr gute Wasserabscheidung bei hohen Temperaturen

Total Deutschland GmbH
Direktion Schmierstoffe
Jean-Monnet-Straße 2 • 10557 Berlin

Zertifiziertes Qualitäts- und Energiemanagement
ISO 9001
ISO 50001
BUREAU VERITAS Certification
N° DE 005535-1 / DE 005724-1

DYNATRANS ACX

ANWENDUNGSHINWEISE

DYNATRANS ACX 10W, 20 und 30 können als Ersatzprodukt für CAT HYDO Advanced 10, 20 und 30 im verlängerten Ölwechselintervall von bis zu 3.000 Bh und mehr eingesetzt werden.
Eine Überwachung durch Ölanalytik (ANAC) ist notwendig!

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	10W	30	50
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm²/s	41	93	195
Viskosität bei 100 °C	ASTM D 445	mm²/s	6,6	11,2	18,4
Viskositätsindex	ASTM D 4741		118	107	104
Zinkgehalt		ppm	900	900	900
Pourpoint	ASTM D 97	°C	-36	-30	-21

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.