

QUARTZ INEO C3

5W-40



HÖCHSTLEISTUNGSSCHMIERSTOFF DER TOTAL-SYNTHESETECHNOLOGIE FÜR PKW BENZIN- UND DIESELMOTOREN MIT ABGASNACHBEHANDLUNGSSYSTEMEN („DPF“ & „TWC“)

ANWENDUNGEN

- Besonders empfohlen für alle modernen Motoren mit oder ohne Mehrventiltechnik, Turboaufladung, direkter Einspritzung und Katalysator.
- Das synthetische Hochleistungsöl **QUARTZ INEO C3 5W-40** wurde speziell für den Einsatz in Motoren mit Abgasnachbehandlungssystemen (Dieselpartikelfilter „DPF“ und Dreiwegekatalysatoren „TWC“) entwickelt.
- Alle Betriebsbedingungen und verlängerte Wechselintervalle werden durch die neueste „LOW SAPS“ Additivierung unterstützt.

SPEZIFIKATIONEN

Internationale Spezifikationen

- ACEA C3
- API SN / CF

Herstellerefreigaben

- MERCEDES-BENZ MB 229.51
- VOLKSWAGEN 505.00, 505.01
- PORSCHE A40

entspricht den Anforderungen für

- Opel OV 040 1547-D40
- FORD WSS M2C 917-A
- FIAT 9.55535-S2, 9.55535-GH2

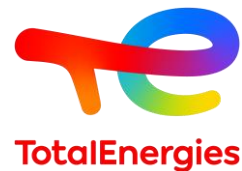
EIGENSCHAFTEN

- Durch die spezielle „LOW SAPS“ Additivierung ist eine lange Lebensdauer des Dieselpartikelfilters (DPF) oder des Dreiwegekatalysators (TWC) und eine konstant hohe Motorleistung gegeben.
- Erfüllt die höchsten Herstelleranforderungen und ermöglicht sehr lange Ölwechselintervalle (20.000 bis 40.000 km, Herstellerangaben sind zu beachten) dank seiner hervorragenden Oxidationsstabilität.
- Bietet erhöhte Motorsauberkeit, ausgezeichnete Hoch- und Tieftemperatureigenschaften, hervorragenden Verschleißschutz und Kraftstoffeinsparpotential bei niedrigem Ölverbrauch.

Dieser Schmierstoff beinhaltet keine besonderen Gefahren, wenn er gemäß unseren Empfehlungen und für den vorgesehenen Zweck verwendet wird. Ein Sicherheitsdatenblatt erhalten Sie bei Ihrem lokalen Vertreter oder jederzeit unter <https://ms-sds.totalenergies.com>.

QUARTZ INEO C3

5W-40



TYPISCHE KENNWERTE	METHODE	EINHEIT	QUARTZ INEO C3
SAE-Klasse	SAE J300	-	5W-40
Dichte 15°C	ASTM D1298	kg/m ³	850
Kinematische Viskosität bei 40°C	ASTM D445	mm ² /s	83,9
Kinematische Viskosität bei 100°C	ASTM D445	mm ² /s	13,9
Viskositätsindex	ASTM D2270	-	170
Pourpoint	ASTM D97	°C	-45
Flammpunkt	ASTM D92	°C	> 230

Bei den in dieser Tabelle angeführten technischen Daten handelt es sich um Mittelwertangaben.

Dieser Schmierstoff beinhaltet keine besonderen Gefahren, wenn er gemäß unseren Empfehlungen und für den vorgesehenen Zweck verwendet wird. Ein Sicherheitsdatenblatt erhalten Sie bei Ihrem lokalen Vertreter oder jederzeit unter <https://ms-sds.totalenergies.com>.