

Rubia Optima 1100 FE

10W-30



DIESELMOTORENÖL MIT API CK-4 PROFIL UND FUEL-ECO-TECHNOLOGIE

ANWENDUNGEN

- **Rubia Optima 1100 FE 10W-30** wurde für die neueste Generation von Nutzfahrzeugmotoren entwickelt und ist aufgrund seiner Rückwärtskompatibilität für ältere Dieselmotoren geeignet.
- **Rubia Optima 1100 FE 10W-30** schützt mit seiner „LOW SAPS“-Additivierung die Motoren und jede Art von Abgasnachbehandlungssystemen.
- **Rubia Optima 1100 FE 10W-30** ermöglicht den Einsatz von nur einem Motoröl in gemischten Flotten, die aus mehreren Fahrzeugmarken bestehen.

SPEZIFIKATIONEN

Internationale Standards

- ACEA E7, E9, E11
- API CK-4/CJ-4/CI-4 plus/CI-4/CH-4

Herstellerefreigaben

- Cummins CES 20086
- DDC DFS 93K222
- Mack EOS-4.5
- Daimler Truck DTFR 15C100 (vormals MB 228.31)
- Renault Trucks RLD-3
- Volvo VDS-4.5
- FORD WSS-M2C 171-F1

erfüllt die Anforderungen für

- DAF PSQL 2.1E
- IVECO

EIGENSCHAFTEN

- Low-SAPS-Formulierung zum Schutz der Abgasnachbehandlungssysteme. Trägt dazu bei, das Dichtsetzen der Dieselpartikelfilter (DPF) zu reduzieren und damit die Filterstandzeit zu erhöhen.
- Verbesserte Oxidationsbeständigkeit durch den Einsatz ausgewählter Grundöl-Komponenten.
- Ausgezeichnete Scherstabilität sorgt für zusätzliche Beständigkeit bei extremen mechanischen Belastungen

Dieser Schmierstoff beinhaltet keine besonderen Gefahren, wenn er gemäß unseren Empfehlungen und für den vorgesehenen Zweck verwendet wird. Ein Sicherheitsdatenblatt erhalten Sie bei Ihrem lokalen Vertreter oder jederzeit unter <https://ms-sds.totalenergies.com>.

TotalEnergies Marketing Austria GmbH

BIZ ZWEI - Vorgartenstraße 206C

1020 Wien

✉: austria@totalenergies.com ☎: 01 616 46 11-0

Rubia Optima 1100 FE 10W-30

Ausgabe 2024-08

Seite 1 / 2

RIP: FQD

TotalEnergies Marketing Suisse SA

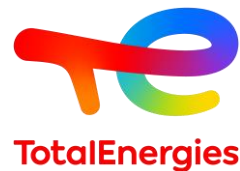
Ruessenstrasse 18

6340 Baar

✉: lub.ch@totalenergies.com ☎: 0800 011 011

Rubia Optima 1100 FE

10W-30



TYPISCHE KENNWERTE	METHODE	EINHEIT	Rubia Optima 1100 FE
SAE Klasse	SAE J300	-	10W-30
Dichte bei 15°C	ASTM D1298	kg/m ³	870
Kinematische Viskosität bei 100°C	ASTM D445	mm ² /s	12,2
Kinematische Viskosität bei 40°C	ASTM D445	mm ² /s	82,6
Viskositätsindex	ASTM D2270	-	143
Pourpoint	ASTM D97	°C	-36
Flammpunkt	ASTM D92	°C	> 210
Sulfatasche	ASTM D874	% m/m	0,99
TBN	ASTM D2896	mg KOH/g	10,0

Bei den in dieser Tabelle angeführten technischen Daten handelt es sich um Mittelwertangaben.

Dieser Schmierstoff beinhaltet keine besonderen Gefahren, wenn er gemäß unseren Empfehlungen und für den vorgesehenen Zweck verwendet wird. Ein Sicherheitsdatenblatt erhalten Sie bei Ihrem lokalen Vertreter oder jederzeit unter <https://ms-sds.totalenergies.com>.