



TP STAR TRANS 80W-110



HOCHLEISTUNGS-MULTIFUNKTIONSÖL FÜR BAUMASCHINEN

ANWENDUNGEN

- Mit **TP STAR TRANS** können Hypoidgetriebe in Vorder- und Hinterachse und hochbelastete Endantriebe geschmiert werden.
- **TP STAR TRANS** kann auch in Achsen mit Sperrdifferentialen eingesetzt werden („Limited Slip Performance“)
- **TP STAR TRANS** ermöglicht die optimale Kühlung, das vibrationslose und ruckfreie Arbeiten von Ölbadbremsen.
- **TP STAR TRANS** schmiert viele Generationen von Schaltgetrieben, synchronisiert oder mechanisch.

SPEZIFIKATIONEN

Internationale
Spezifikationen
und
Leistungsniveaus

- API GL-5 / GL-5 LS
- CAT FD-1 (SAE 50) / CAT TO-4 (SAE 50)
- KOMATSU Micro Clutch
- LIEBHERR, TEREX

EIGENSCHAFTEN

- **TP STAR TRANS** kann dank seines hohen Viskositätsindex zu jeder Jahreszeit eingesetzt werden.
- Gewährleistet eine optimale und sichere Schmierung der hochbelasteter Aggregate.
- Erreicht das höchste Qualitätsniveau, das von Herstellern für deren Aggregate verlangt wird.
- Vermeidet Fehlbefüllungen und reduziert die Verwechslungsgefahr von Schmierstoffen.

TYPISCHE KENNWERTE	METHODE	EINHEIT	TP STAR TRANS
SAE-Klasse		-	80W-110
Kinematische Viskosität bei 40°C	ISO 3104	mm ² /s	182
Kinematische Viskosität bei 100°C	ISO 3104	mm ² /s	18,6
Viskositätsindex	ISO 2909	-	115
Phosphorgehalt	XRF	ppm	>2.000
Pourpoint	ISO 2592	°C	-33

Bei den in dieser Tabelle angeführten technischen Daten handelt es sich um Mittelwertangaben.

Dieser Schmierstoff beinhaltet keine besonderen Gefahren, wenn er gemäß unseren Empfehlungen und für den vorgesehenen Zweck verwendet wird.
Ein der europäischen Gesetzgebung entsprechendes Sicherheitsdatenblatt erhalten Sie bei Ihrem lokalen Vertreter.

TOTAL AUSTRIA GmbH
Modecenterstraße 17 / Objekt 1 / OG 2
1110 Wien

✉: sm.speenco-office-at@total.com ☎: +43 (0)1 616 46 11-0

TP STAR TRANS 80W-110
Ausgabe Juni 2013

